A-ENERGY | з 1992 року

ЛАК ПЕК

Кам'яновугільний антикорозійний лак для захисту металоконструкцій в агресивному середовищі

Порти й гідротехніка	**Суднобудування й ремонт**	**Мости та укріплення**
Нафтобази й резервуари	**Металобудівництво**	**Промислові об'єкти**

Власне виробництво на базі кам'яновугільного пеку · паспорт якості на кожну партію · поставка автотранспортом і залізницею по Україні та на експорт

ПРОДУКТ

Що це за матеріал

Лак ПЕК — антикорозійне та гідроізоляційне покриття на основі кам'яновугільного пеку, розчиненого в ароматичних розчинниках власного виробництва (сольвент, толуол). Ми варимо його з власної сировини: переробляємо кам'яновугільну смолу на пек і сирий бензол на розчинники, тому контролюємо і склад, і стабільність партій.

Покриття утворює щільну водонепроникну плівку, яка не пропускає воду, водяну пару, розчини солей і слабких кислот та лугів. Саме тому лак ПЕК десятиліттями застосовують там, де метал і бетон працюють у постійно вологому, солоному або хімічно агресивному середовищі.

Бар'єрний захист

Безпориста плівка відсікає воду й кисень від металу — корозія не має де початися.

Стійкість до солі

Морська та мінералізована вода, сольовий туман, бризкова зона причалів.

Хімічна стійкість

Розчини солей, слабкі кислоти й луги, нафтопродукти, ґрунтові води.

Економіка об'єкта

Ціна за м² захисту суттєво нижча за епоксидні й поліуретанові системи.

ГАЛУЗІ

Де застосовується

Порти, причали, гідротехніка

Палі та шпунтові стінки, металоконструкції причалів, шлюзи, огорожі каналів, підводна та бризкова зони. Постійний контакт із водою і сольовим туманом — класична задача для пекового покриття.

Судна й судноремонт

Внутрішні поверхні баластних танків, трюми, днищеві набори, палубні конструкції нижнього ярусу, металоконструкції плавучих кранів і барж. Наносять на суднобудівних і судноремонтних заводах як гідроізоляційний і протикорозійний шар.

Мости, шляхопроводи, укріплення

Опори і пролітні металоконструкції, закладні деталі, підземні частини опор, берегові укріплення, оборонні та інженерні споруди, металеві палі й анкери в ґрунті.

Нафтобази й резервуарні парки

Зовнішні поверхні та днища резервуарів, підземні й наземні трубопроводи, обвалування, естакади наливу, металоконструкції насосних. Стійкість до нафтопродуктів і ґрунтової вологи — ключова вимога.

Металобудівництво і промислові об'єкти

Каркаси й фермові конструкції, закладні деталі, металоконструкції у вологих цехах, гальванічних і травильних відділеннях, на коксохімічних, металургійних, хімічних і гірничо-збагачувальних підприємствах.

Підземні комунікації та бетон

Гідроізоляція фундаментів, бетонних колодязів, каналів, підвалів, дренажних споруд; антикорозійний захист арматури і металевих закладних у бетоні.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технічні показники

Показники наводимо як робочі діапазони. Точні значення партії фіксуються в паспорті якості; склад можемо коригувати під технологію нанесення на вашому об'єкті.

Показник	Значення	Примітка
Зовнішній вигляд	однорідна рідина від темно-коричневого до чорного	без сторонніх включень
Основа	кам'яновугільний пек	власне виробництво
Розчинник	сольвент кам'яновугільний, толуол	власне виробництво
Масова частка нелетких речовин	35–45 %	за погодженням
Умовна в'язкість (ВЗ-246, 20 °С)	18–35 с	під спосіб нанесення
Час висихання до ступеня 3 (20 °С)	не більше 24 год	залежить від шару
Витрата на один шар	120–180 г/м²	залежно від поверхні
Рекомендована кількість шарів	2–3	за умовами експлуатації
Товщина сухої плівки системи	100–200 мкм	проєктне рішення
Адгезія до сталі	не більше 2 балів	метод решітчастих надрізів
Стійкість до статичної дії води (20 °С)	не менше 72 год	плівка без змін
Робочий діапазон температур покриття	від −40 до +80 °С	без прямого нагріву
Тара	бочки 200 л, єврокуби 1000 л, автоцистерни	інша тара — за запитом

ТЕХНОЛОГІЯ

Нанесення та підготовка поверхні

- Підготовка: очищення від іржі, окалини, старого покриття, солей і жиру; оптимально — абразивоструменеве очищення. Поверхня має бути сухою.
- Спосіб нанесення: пневматичне або безповітряне розпилення, пензель, валик; для великих площ — безповітряний апарат.
- Умови: температура повітря й поверхні від +5 °С, відносна вологість до 80 %, температура поверхні мінімум на 3 °С вище точки роси.
- Міжшарова сушка: 12–24 год при 20 °С; наступний шар — після висихання попереднього.
- Розбавлення: нашим сольвентом або толуолом — сумісність гарантована, бо це продукти того самого виробництва.
- Безпека: роботи з примусовою вентиляцією, засобами захисту шкіри й дихання; матеріал горючий — без відкритого вогню в зоні робіт.

ПОСТАЧАЛЬНИК

Чому A-ENERGY

30+ років у переробці

З 1992 року працюємо з кам'яновугільною та нафтовою сировиною. Понад 300 клієнтів, близько 20 продуктів.

Повний ланцюг власний

Пек і розчинники робимо самі — не залежимо від сторонніх постачальників основи.

Власна лабораторія

Вхідний, операційний і вихідний контроль. Паспорт якості на кожну партію.

Логістика без збоїв

40+ автоцистерн, парк танк-контейнерів для залізничних і морських перевезень.

Робота з небезпечними вантажами

Досвід оформлення, тари й перевезення відповідно до вимог.

Технічний супровід

Підбираємо в'язкість і систему покриття під ваш об'єкт і спосіб нанесення.

ПОРЯДОК

Як почати роботу

1. Вхідні дані

Об'єкт, площа, тип поверхні, умови експлуатації, спосіб нанесення.

2. Технічне рішення

Пропонуємо систему покриття, витрату, кількість шарів і потрібний обсяг.

3. Комерційна пропозиція

Ціна, тара, строки, умови доставки, зразок паспорта якості.

4. Проба і поставка

За потреби — пробна партія, далі договір і графік відвантажень.

Замовити лак ПЕК

Євген Тішин
+38 (067) 522 78 79

Микола Білий
+38 (050) 628 32 06

50006, Україна, м. Кривий Ріг, вул. Вантажна, 16

Дмитро Мінаков
+38 (067) 620 27 34

te@aenergy.ua
aenergy.ua

Telegram: t.me/aenergy2025_bot